

COVERTEC SP

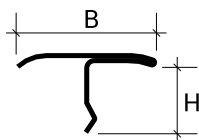
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



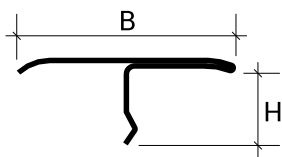
Los perfiles COVERTEC SP acaban técnicamente pavimentos colocados casi al mismo nivel, cubriendo posibles defectos de corte y de aproximación, por ejemplo entre un pavimento de cerámica y un pavimento de madera. El montaje se realiza una vez finalizada la instalación, garantizando a los pavimentos un espacio suficiente para una eventual dilatación. COVERTEC SP está disponible en 3 anchos diferentes y tres materiales diferentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

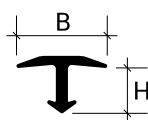
Longitud: 2,70 metros



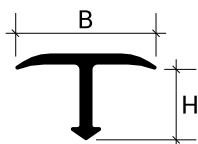
SP14 - Acero Inox
H = 6,5 mm



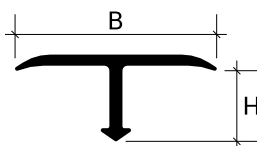
SP20 - Aluminio
H = 6,5 mm



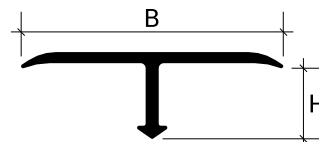
SP9 - Aluminio
H = 4,5 mm



SP14 - Aluminio
H = 7 mm



SP20 - Aluminio
H = 7 mm



SP26 - Latón
H = 7 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL



IX



IS

covertec >> SP en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido			
Cod.	B mm	Acabado	
SP14IL270	14	IL - Pulido	
SP20IL270	20	IL - Pulido	

covertec >> SP en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Arenado		
Cod.	B mm	Acabado
SP14IX270	14	IX - Arenado

covertec >> SP en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Cepillado		
Cod.	B mm	Acabado
SP14IS270	14	IS - Cepillado
SP20IS270	20	IS - Cepillado

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.

ALUMINIO LACADO:

El proceso de lacado consiste en un pretratamiento a base de fosfato de cromo, una pintura electrostática a base de polvos de poliéster de alta resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos. El espesor del recubrimiento abarca toda la superficie del perfil con un espesor medio de aproximadamente 60 micras. Además se realiza un proceso de polimerización reticular en caliente para garantizar la máxima resistencia químico-mecánica.

ALUMINIO SUBLIMADO:

El acabado obtenido mediante el proceso de pintura y sublimación consta de una primera fase correspondiente al recubrimiento en polvo y una segunda fase que utiliza la tecnología de transferencia por sublimación. Esto permite transferir imágenes o decoraciones de una película a un objeto, generalmente metálico, mediante calor y presión, creando un acabado estético duradero y de alta calidad.

Además de presentar efectos decorativos realistas, también conserva las características de una pintura electrostática a base de polvos de poliéster.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com



AS



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE



A65

covertec >> SP en Aluminio Anodizado			
Cod.	B mm	Acabado	
SP9AS270	9	AS - Plata	☑
SP14AS270	14	AS - Plata	☑
SP20AS270	20	AS - Plata	☑

covertec >> SP en aluminio lacado texturizado			
Cod.	B mm	Acabado	
SP9A65270	9	A65 - Negro Mate Texturizado	☑
SP14A65270	14	A65 - Negro Mate Texturizado	☑
SP20A65270	20	A65 - Negro Mate Texturizado	☑

covertec >> SP en Aluminio Efecto Madera			
Cod.	B mm	Acabado	
SP14RS270	14	RS - Roble Blanqueado	☑
SP20RS270	20	RS - Roble Blanqueado	☑
SP14AC270	14	AC - Arce	☑
SP20AC270	20	AC - Arce	☑
SP14FA270	14	FA - Haya	☑
SP20FA270	20	FA - Haya	☑
SP14RO270	14	RO - Roble	☑
SP20RO270	20	RO - Roble	☑
SP14CI270	14	CI - Cerezo	☑
SP20CI270	20	CI - Cerezo	☑
SP14NC270	14	NC - Nogal Claro	☑
SP20NC270	20	NC - Nogal Claro	☑
SP14NS270	14	NS - Nogal Oscuro	☑
SP20NS270	20	NS - Nogal Oscuro	☑
SP14WE270	14	WE - Wengué	☑
SP20WE270	20	WE - Wengué	☑

☑ **SELFLINE**/PRECORTADO

☑ **CURVELINE**/DEFORMABLE

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las sollicitaciones mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.

LATÓN CROMADO:

El acabado se obtiene mediante un proceso galvánico que le confiere un aspecto brillante similar al acero inoxidable. El tratamiento proporciona un excelente efecto estético, una gran resistencia a las agresiones químicas, pero una resistencia limitada a los impactos mecánicos superficiales y a la abrasión persistente.



OL






OC



Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

covertec >> SP en Latón Pulido			
Cod.	B mm	Acabado	
SP140L270	14	OL - Pulido	
SP200L270	20	OL - Pulido	
SP260L270	26	OL - Pulido	

 **SELFLINE**/PRECORTADO
 **CURVELINE**/DEFORMABLE

covertec >> SP en Latón Cromado		
Cod.	B mm	Acabado
SP140C270	14	OC - Cromo
SP200C270	20	OC - Cromo

APLICACIÓN

1. Elija el perfil SP en el material y acabado deseados considerando una superposición lateral de 2/3 mm;
2. Cortar a la longitud deseada.
3. Limpie a fondo las superficies que quedarán cubiertas por el perfil después de la instalación;
4. Rellene la junta con FIXXTEC o con el adhesivo utilizado para la colocación del suelo;
5. Introduzca el perfil en el adhesivo, asegurándose de que ambos solapes laterales del perfil descansen sobre los revestimientos que se van a unir;
6. Aplique y mantenga una presión uniforme durante unos minutos a lo largo de todo el perfil para optimizar la adherencia a la superficie de instalación.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de un perfil en _____ (material), con un acabado _____ (véase la sección Descripción del material) y una medida característica de _____ mm, equipado con una base antideslizante que garantiza una perfecta adherencia con el adhesivo de instalación. El perfil cuenta con una parte superior continua para un acabado de suelo ideal.

Perfil tipo familia _____ de la empresa Profilitec como perfil de acabado y división entre plantas, que se suministrará e instalará según las reglas del arte, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com